ALLY LOGISTICS 双力科技

湖州双力自动化科技装备有限公司
HUZHOU SHANGLI AUTOMATION TECHNOLOGY EQUIPMENT CO.,LTD.

地 址：浙江省湖州市经济技术开发区西凤路888号
销售热线：0572-2053013 2111348
技术支持：0572-2111303
传 真：0572-2031173 2174511
邮 编：313000
E-mail: 13967288646@163.com

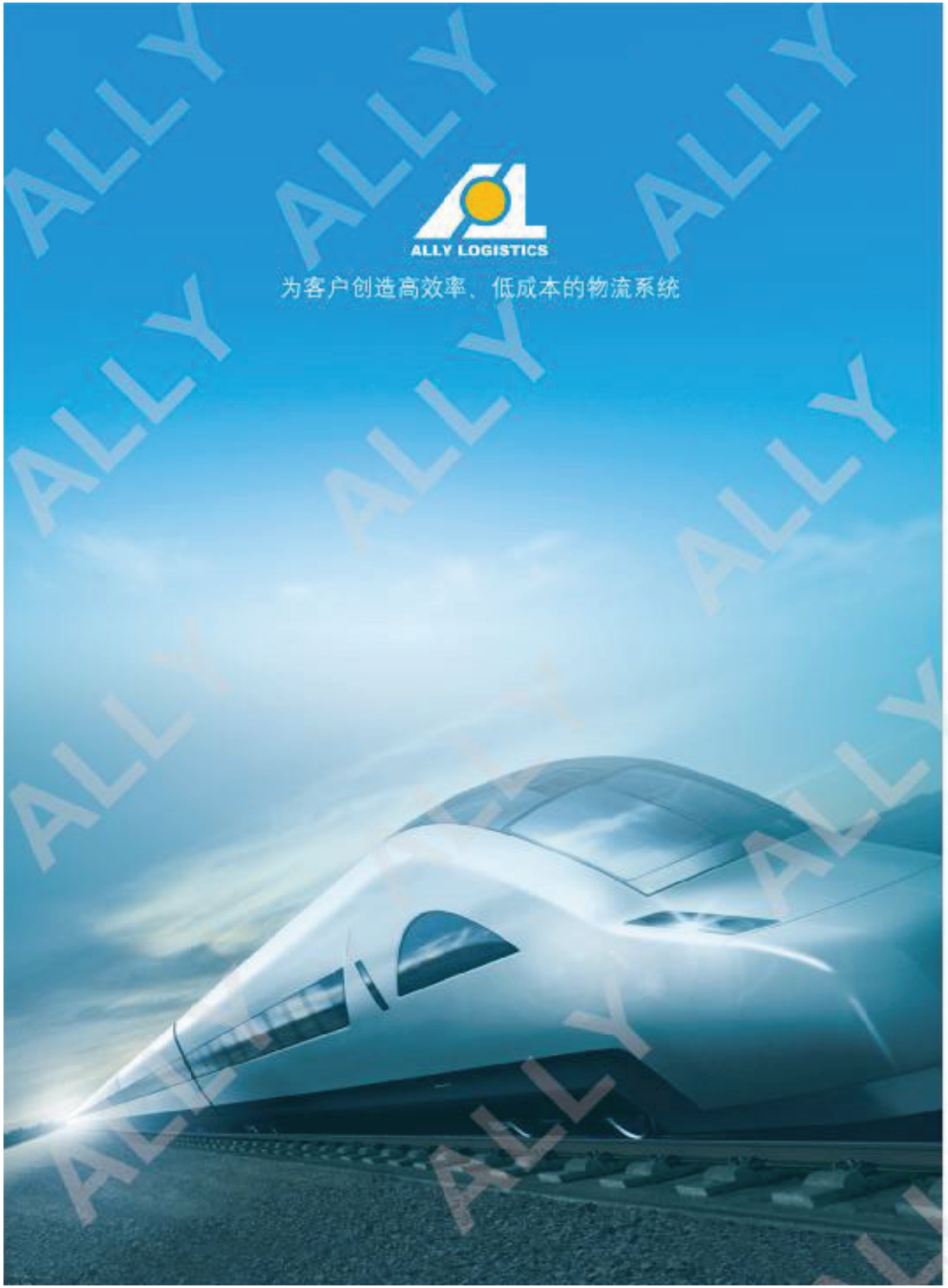
欢迎浏览选购
www.hzslzb.com

LOGISTICS SYSTEM

ALLY LOGISTICS

物流输送系统

ALLY LOGISTICS 双力科技
SHANGLI AUTOMATION TECHNOLOGY EQUIPMENT



CONTENTS
目 录

Company Profile 企业简介 02

Conveyor Selection 输送机选用 04

Order Information 订货须知 06

Straight Roller Conveyor 直道输送机 07-17

Curved Roller Conveyor 弯道输送机 18-21

Belt Conveyor 皮带输送机 22-25

Chain Conveyor 链式输送机 26-31

32 Extensible Belt Conveyor 伸缩皮带机

33-35 Vertical Lifting Conveyor 垂直提升机

36-38 Steering Mechanism 转向机构

39-41 Dynamic Storage 动态仓储设备

42-43 Customized Design 其他专机

44 Supporting Stand 支腿

45-47 Application 工程案例

Company Profile 企业简介

湖州双力自动化科技装备有限公司是在原国家二级企业湖州电动滚筒有限公司组建的中港合资企业，是国家重机协会的理事单位，注册资金500万美元，成立于2004年，专业从事工厂自动化设备的设计制造，是国内领先的成件输送系统、内部物流和自动化系统关键产品制造商。

公司制造工厂占地面积45亩，厂房建筑面积2.5万平方米，固定加工设备资产达8000万元以上，其中CNC加工中心3台，大型立车、龙门镗铣、龙门刨，是一家具有完整机械加工设备的工厂，包焊冷作设备齐全，加工的产品质量完全按ISO9001质量体系运行。

公司主要产品为散料输送的传动部件和成件物品的物流输送系统。散料输送传动部件各规格电动滚筒、胶带机的传动滚筒、改向滚筒、各种标准的胶带机托辊，其中星力牌电动滚筒为著名品牌，它具有三十年的制造历史，是国家机电部定点引进日德制造技术的，产品定点供应重大国家水电项目，如二峡、葛洲坝、二滩等。物流输送系统也是在工厂自动化设备需求不断发展下，通过引进消化吸收国外先进技术、与国内著名院校、研究院共同开发的产品，其主要应用的领域涉及汽车、食品配送、烟草、邮政、烟工、机场等行业，其中辊子零部件远销欧美、东南亚等国家。

公司的多项产品获国家专利，是国家级高新技术企业，2010年销售额突破亿元，公司工程设计人员35员，经过这十几年的物流输送工程项目的经验积累，完全具备承接大型物流输送系统的设计制造能力。

"追求一流品质，维护客户利益"是我们的一贯宗旨！

Conveyor Selection

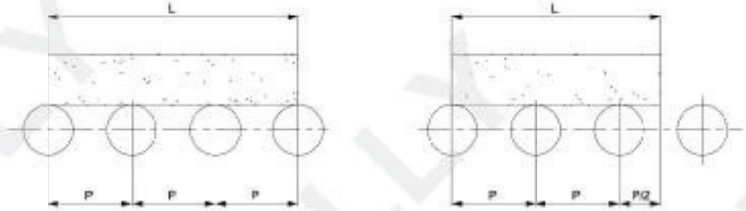
输送机选用

输送物底面

输送物底面与输送方向是确定选用输送机的首要条件。所以，要先调查输送物底面与输送方向。另外，要注意分流合流时的输送方向。

输送物底面状态										袋状类软底	
输送物侧面状态										袋状类软底	
运行方向与适合机种	方向	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑	→	↑
	机种	皮带机 链条机 板式机	皮带机 链条机 板式机	皮带机 链条机 板式机	皮带机 链条机 板式机	皮带机 链条机 板式机	皮带机 链条机 板式机	皮带机 链条机 板式机	皮带机 链条机 板式机	皮带机 板式机	皮带机 板式机

输送底面和辊子间距(输送物均匀，输送物重心在中心位置)输送物的输送长度(L)≥3×辊子间距(P)



推荐　　不推荐

输送速度

输送物间隔＝(2-3)倍输送物的输送方向长度(L)

输送速度＝(3-4)倍输送物输送方向长度x每分钟输送个数

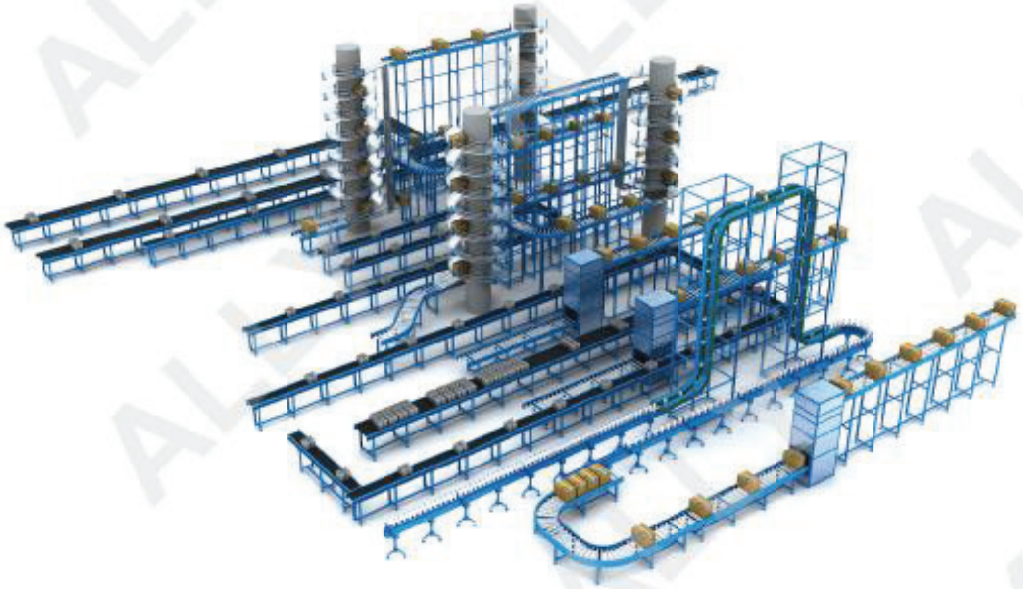
例：每分钟输送：10个

输送物输送方向长度：500mm

输送物间隔：2倍输送物的输送方向长度(L)

输送速度＝3x500x10/1000＝15m/min

物流输送系统



Order Information
订货须知

输送物参数
输送物外形尺寸：长x宽x高，直径等
输送物单重：单位KG
输送物外包装：罐装，纸箱，木箱，袋装，托盘，散装等。
输送物料种类：化工原料，高温物料，冷冻物料，有毒物料，腐蚀物料

工作环境
温度，湿度，污染度

输送机类型
皮带式，滚筒式，链式，伸缩式，提升机

输送方向
直线式，转弯式，爬坡式，曲线式，垂直提升

输送机尺寸
直 线：长度，有效宽，机高
转 弯：转弯内径，有效宽，机高

输送机机身材质
不锈钢，铝型材，碳钢喷漆或喷塑（颜色根据客户要求制订）

驱动装置
电 机，变频器及电器元件：国产或进口品牌，功率及其他参数。
速 度：定速，变速。

主体选材
辊 筒：长度，直径，安装方式，筒体材质，心轴材质，表面处理
皮带/齿形带：普通带，食品带，防静电皮带，防腐蚀，防油，爬坡带，带裙边，带挡边
链 板：宽度，节距，材质：工程塑料，不锈钢，功能：食品级，普通级。
塑钢网带：宽度，节距，开孔率，是否加挡边或裙边
不锈钢网带：长度，宽度，丝径，间距

电　源
单相230V，单相110V，三相220V，三相380V

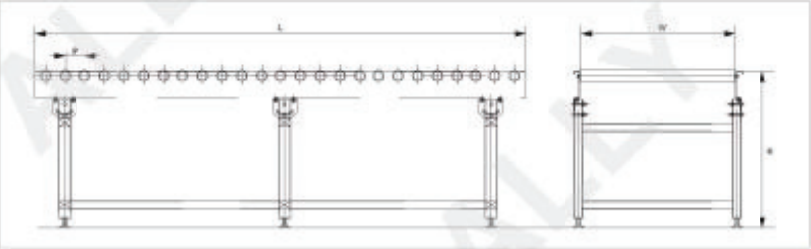
其他要求
挡停，分拣，移载，升降，间断式运行，工控要求，分流，合流，侧工作台

直道输送机

Non-Driven Roller Conveyor
ALR100 无动力辊道机

用 途
适用于各类箱，包，托盘等件货的输送，散料，小件物品或不规则的物品需放在托盘上或闸转箱内输送。

特 征
输送物需要人力推动或在一定的倾斜角度下依靠自重下滑输送，结构简单，模块式设计，易安装与维修。



辊子直径（d）	⌀38, ⌀42, ⌀50, ⌀60, ⌀76, ⌀89
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	2m/单元, 3m/单元
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	300-1500
机架型材	折板90*30*15*3, 120*40*15*3, 铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材40*40

Single Chain Driving Roller Conveyor

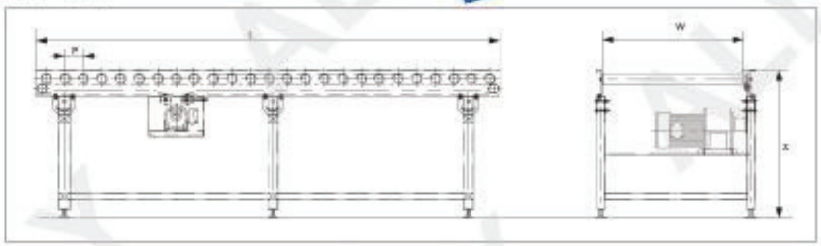
ALR200 单链传动辊道机

用 途

单链传动辊道机适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

整机由一条环形链条驱动，链条在特制导轨中运行，中间驱动，具有输送量大、运转轻快、噪音小等特点。



辊子直径（d）	Ø38, Ø42, Ø50, Ø60, Ø76, Ø89
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	max 20m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板140*40*15*3, 铝型材130*23
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材40*40
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw

Double Chain Driving Roller Conveyor

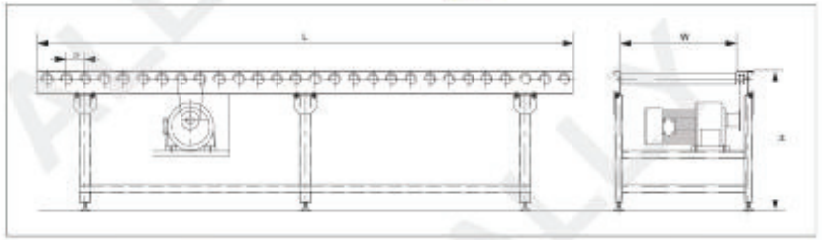
ALR200 双链传动辊道机

用 途

适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

整机双型链条联驱动，具有输送量大、传送稳定、能实现多种共线分流的的输送特点。



辊子直径（d）	Ø38, Ø42, Ø50, Ø60, Ø76, Ø89
辊子间距（P）	101.5, 111, 127
机长（L）	Max 10m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	50-1500
机架型材	折板120*40*15*3, 铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材40*40
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw

Single "O" Belt Driving Roller Conveyor

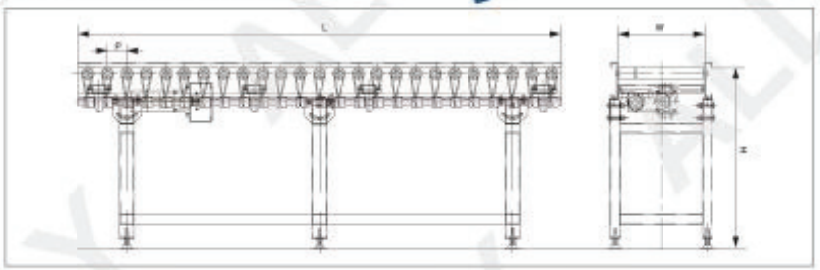
ALR200 单O带传动辊道机

用 途

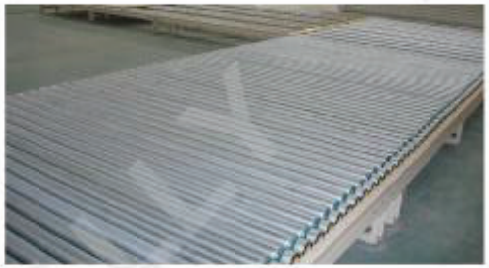
适用于各类箱、包、托盘等件货的输送。散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或闸转箱内输送。

特 征

整机通过主轴和高强度O型带传动，具有外型美观、传动平稳、低噪音、易拆换等特点。



辊子直径（d）	Φ42, Φ50, Φ60, Φ78, Φ89
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	Max 20m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板150*40*15*3, 铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材40*40
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw



Double"O" Belt Driving Roller Conveyor

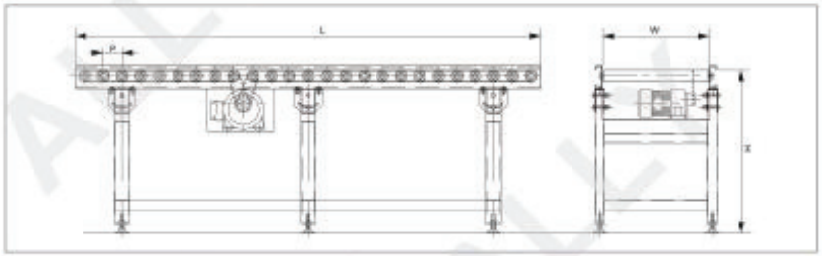
ALR200 双O带传动辊道机

用 途

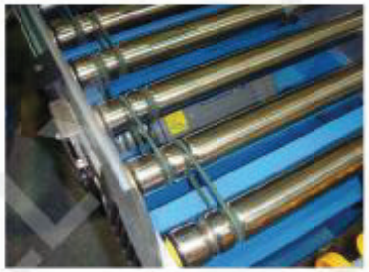
适用于各类箱、包、托盘等件货的输送。散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或闸转箱内输送。

特 征

整机通过高强度O型带传动，具有外型美观、传动平稳、低噪音、易拆换等特点。



辊子直径（d）	Φ42, Φ50, Φ60
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	Max 3m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*15*3, 铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材40*40
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw



Toothed Belt Driving Roller Conveyor

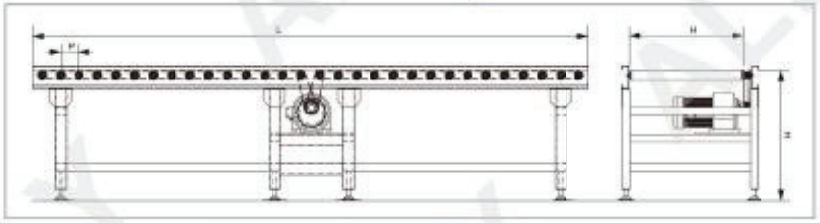
ALR200 同步带传动辊道机

用 途

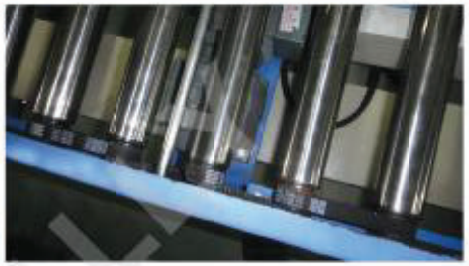
适用于各类箱、包、托盘等件货的输送、散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

同步带传动兼备了带传动、链传动和齿轮传动的优点。能保证准确的传动比。传动速度较高、噪音小、耐磨性好、但其制造和安装精度要求较高、中心距要求较严格。



辊子直径（d）	Φ50、Φ60
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	Max 10m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*15*3、铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2、铝型材40*40
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw



Poly-Vee Driving Roller Conveyor

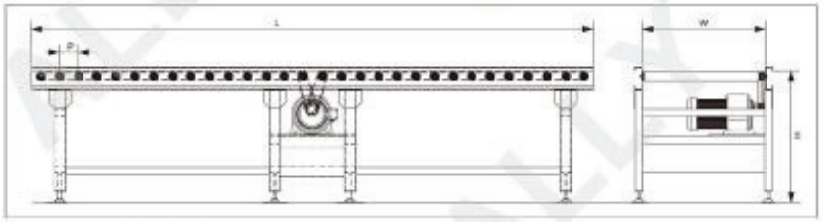
ALR200 多楔带传动辊道机

用 途

适用于各类箱、包、托盘等件货的输送、散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

传动功率大、传动系统结构紧凑、富有柔软性、适应带轮直径小的传动、也适应高速传动、振动小、发热少、运转平稳、耐热、耐油、耐磨、寿命长。



辊子直径（d）	Φ50, Φ60
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	Max 8m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*15*3、铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2、铝型材40*40
输送速度	Max 40m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw

Flat Belt Driving Roller Conveyor

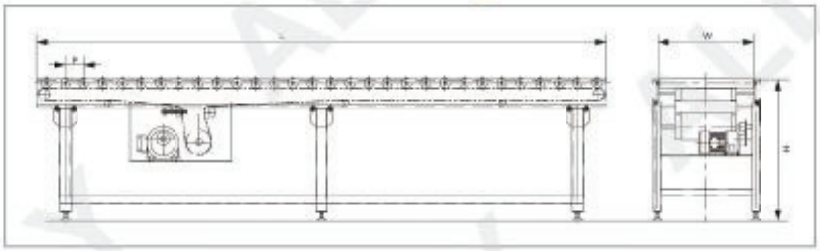
ALR200 平带传动辊道机

用 途

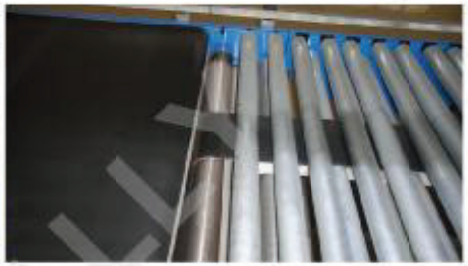
适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

整机通过平皮带摩擦带动辊子转动，结构紧凑，运行平稳，缩短了整机外形宽度。



辊子直径（d）	Φ42、Φ50、Φ60、Φ76
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	Max 30m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*15*3，铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2，铝型材40*40
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw



V Belt Driving Roller Conveyor

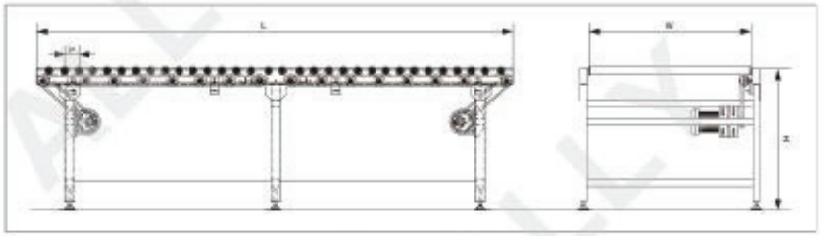
ALR200 “V”型带传动辊道机

用 途

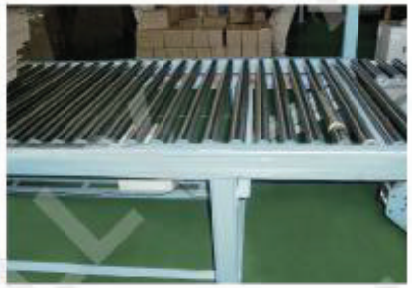
适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

整机通过V型带摩擦带动辊子的转动，整机运行平稳，结构紧凑，经济实用，可以高速传动。



辊子直径（d）	Φ50，Φ60
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	Max 8m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*15*3，铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2，铝型材40*40
输送速度	Max 40m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw



Single Chain Accumulation Roller Conveyor

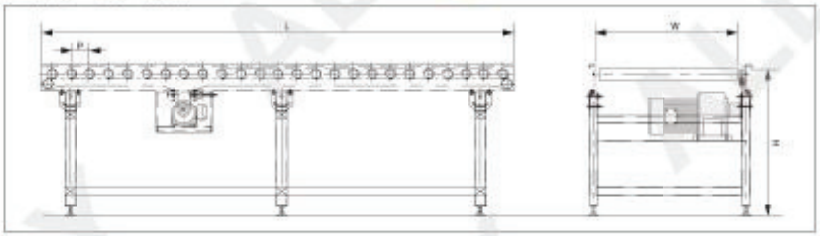
ALR300 单链积放辊道机

用 途

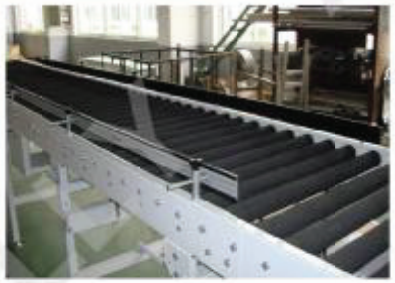
适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或闸转箱内输送，输送物可以暂时停留和积存。

特 征

整机由一条环形链条驱动，链条在特制导轨中运行，中间驱动，具有输送量大、运转轻快、积放效应，噪音小等特点。



辊子直径（d）	Ø50，Ø60，Ø76，Ø89
辊子间距（P）	75, 100, 150
机长（L）	Max 20m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板140*40*15*3, 铝型材130*23
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材40*40
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw



Double Chain Accumulation Roller Conveyor

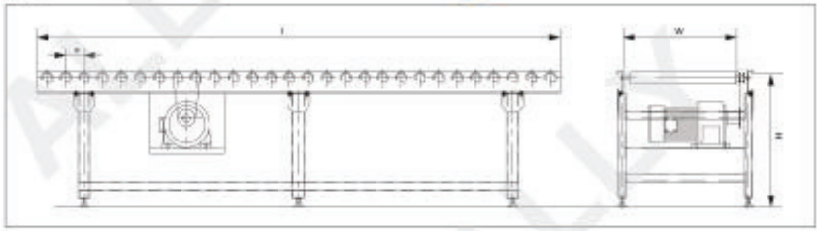
ALR300 双链积放辊道机

用 途

适用于各类箱、包、托盘等件货的输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或闸转箱内输送，输送物可以暂时停留和积存。

特 征

整机双型链串联驱动，具有输送量大、运转轻快、积放效应，能实现多种共线分流的的输送特点。



辊子直径（d）	Ø50，Ø60，Ø76，Ø89
辊子间距（P）	101.5, 111, 127
机长（L）	Max 10m
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*15*3, 铝型材80*40
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材40*40
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw

弯道机

Non-Driven Curved Roller Conveyor

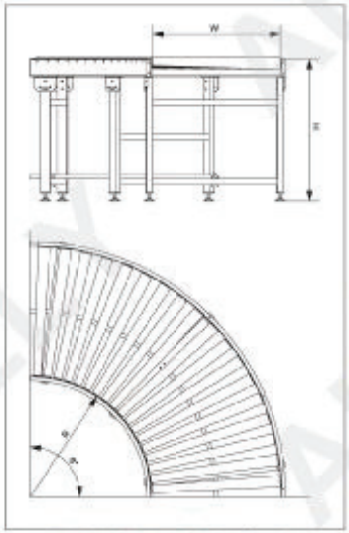
ALR100 无动力弯道机

用 途

适用于各类箱、包、托盘等件货的转弯输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

输送物需要人力推动，能使输送物改变输送方向，结构简单，模块式设计，易安装与维修。



辊子小端直径（d）	Φ50
内侧半径（R）	900
转弯角度（θ）	45°, 60°, 90°
辊子夹角（α）	≤6°
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	300-1500
机架型材	折板120*40*3
支腿型材	方管60*40*2

弯道机

Curve Single Chain Roller Conveyor

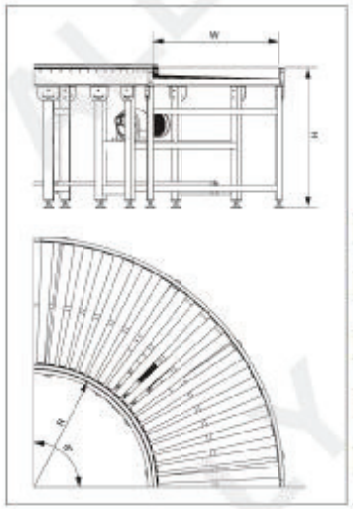
ALR200 单链弯道机

用 途

适用于各类箱、包、托盘等件货的转弯输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

整机由一条环形链条驱动，链条在特制导轨中运行，能使输送物改变输送方向，具有输送量大、运转轻快、噪音小等特点。



辊子小端直径（d）	Φ50
内侧半径（R）	900
转弯角度（θ）	45°, 60°, 90°
辊子夹角（α）	≤5°
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*3
支腿型材	方管60*40*2
输送速度	Max 25m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw

弯道机

Curve Double Chain Roller Conveyor

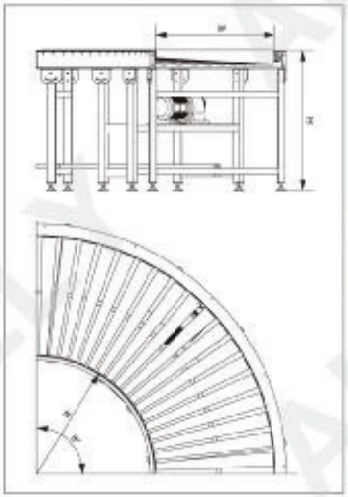
ALR200 双链弯道机

用 途

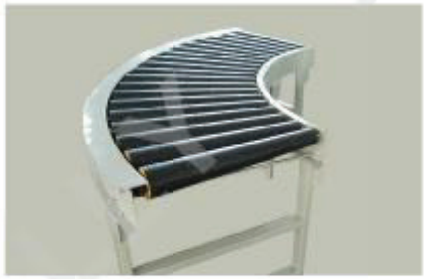
适用于各类箱、包、托盘等件货的转弯输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

整机双型链条联驱动，能使输送物改变输送方向，具有输送量大、运转轻快、效率高、能实现多种共线分流的的输送特点。



辊子小端直径（d）	Ø50
内侧半径（R）	900
转弯角度（θ）	45°, 60°, 90°
辊子夹角（α）	≤5°
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*3
支腿型材	方管60*40*2
输送速度	Max 25m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw



弯道机

Curve "O"Belt Roller Conveyor

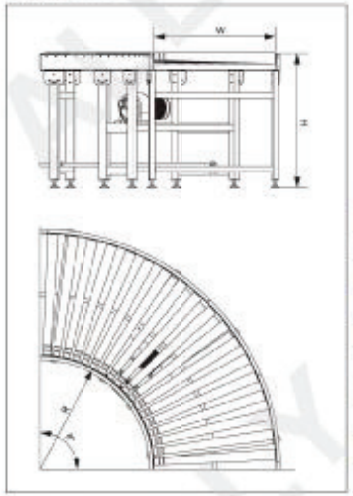
ALR200 "O"型带弯道机

用 途

适用于各类箱、包、托盘等轻型件货的转弯输送，散料、小件物品或不规则的物品需放在托盘上或周转箱内输送。

特 征

整机通过高强度O型带传动，能使输送物改变输送方向，具有外型美观、传动平稳、低噪音、易拆换等特点。



辊子小端直径（d）	Ø50
内侧半径（R）	900
转弯角度（θ）	45°, 60°, 90°
辊子夹角（α）	≤5°
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
机架型材	折板120*40*3
支腿型材	方管60*40*2
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw

皮带机

Horizontal Belt Conveyor

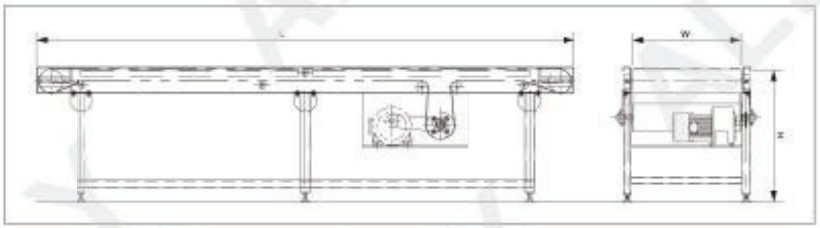
ALB100 水平皮带机

用 途

输送各种散料、各种纸箱、包装袋等单件重量不大的件货，广泛应用于轻工、电子、食品、制药、化工、木业、机械等行业。

特 征

皮带机输送平稳，物料与输送带没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。结构简单，便于维护。能耗较小，使用成本低。



承托形式	托板式, 托辊式
机长（L）	Max 20m
皮带宽度	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
皮带材质	PVC, PU
机架型材	折板120*40*15*3, 铝型材150*40, 80*40
支腿型材	方管80*40*2, 铝型材80*40
驱动形式	头部驱动, 中间驱动
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw, 2.2kw

皮带机

Inclined/Declined Belt Conveyor

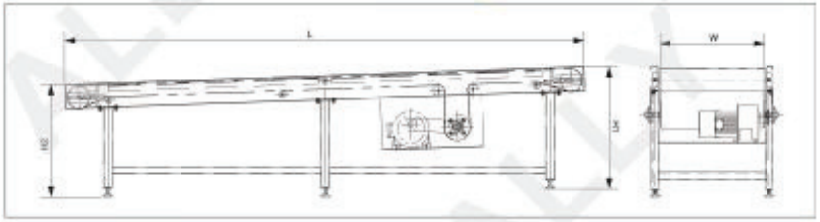
ALB200 斜坡皮带机

用 途

爬坡输送各种散料、各种纸箱、包装袋等单件重量不大的件货，广泛应用于轻工、电子、食品、制药、化工、木业、机械等行业。

特 征

皮带机爬坡输送且输送平稳，物料与输送带没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。结构简单，便于维护。能耗较小，使用成本低。



承托形式	托辊式
爬坡角度	Max 30°
机长（L）	Max 20m
皮带宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
低端机高（H2）	500-1500
皮带材质	PVC, PU
机架型材	折板120*40*15*3, 铝型材150*40, 80*40
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材60*40, 40*40
驱动形式	头部驱动, 中间驱动
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw, 2.2kw

Turn Belt Conveyor

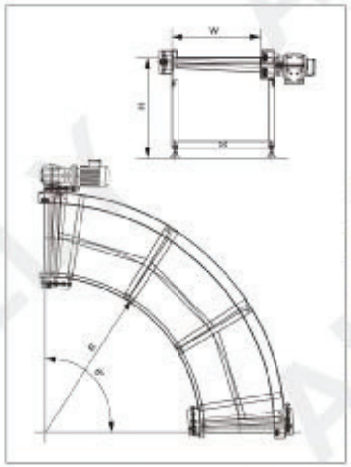
ALB300 转弯皮带机

用 途

转弯输送各种散料，各种纸箱、包装袋等单件重量不大的件货，广泛应用于轻工、电子、食品、制药、化工、木业、机械等行业。

特 征

皮带机输送平稳，物料与输送带没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。改变物体输送方向，结构简单，便于维护，能耗较小。



辊子小端直径(d)	Φ50
内侧半径（R）	900
转弯角度（θ）	45°, 60°, 90°
有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500
机高（H）	500-1500
皮带材质	PVC, PU
机架型材	折板
支腿型材	方管60*40*2
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw

Table Belt Conveyor

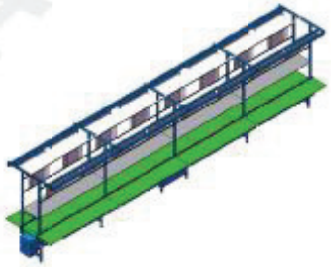
ALB400 装配皮带机

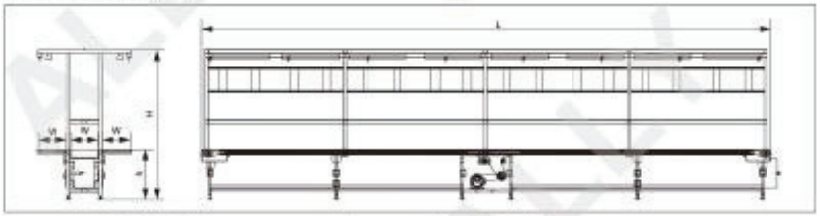
用 途

- 适用于室内环境
- 用于各种货物的输送
- 实现有节奏的流水线作业

特 征

- 经济适用，性价比高
- 模块化设计，易装配易维护
- 配有工作台，表面防静电处理
- 工位可随客户需求设计





灯架高度（H）	2000, 2100, 2200
工作台高度（h）	500-800
皮带宽度（W）大	400, 500, 600, 700, 800
工作台宽度（W）小	300, 400, 500, 600
机长（L）	Max 20m
机架型材	折板120*40*15*3, 铝型材150*40, 80*40
支腿型材	方管60*40*2, 铝型材80*40, 40*40
皮带速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw, 2.2kw

Chain Conveyor

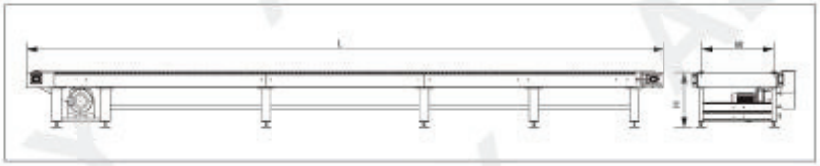
ALC100 链条输送机

用 途

- 适用于室内环境
- 用于托盘类货物的输送

特 征

- 经济适用，性价比高
- 模块化设计，易装配易维护
- 输送时，货物与链条相对静止
- 承载大



机长（L）	max 40m
机高（H）	500-1500
输送链中心距（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100
机架型材	槽钢, 折板, 铝型材
支腿型材	槽钢, 方管, 铝型材
链条型号	08B, 10A, 12A, 16A
输送速度（V）	Max 20m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw, 2.2kw, 3.0kw

Chain Board Conveyor

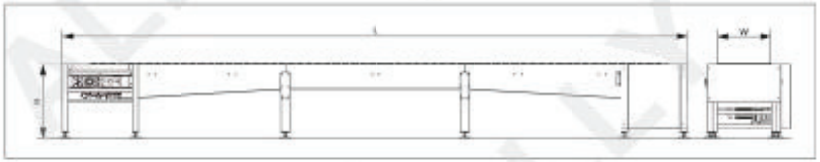
ALC200 链板输送机

用 途

- 适用于室内环境
- 适用于形状不规则物品的输送

特 征

- 经济适用，性价比高
- 模块化设计，易装配易维护
- 货物运行平稳



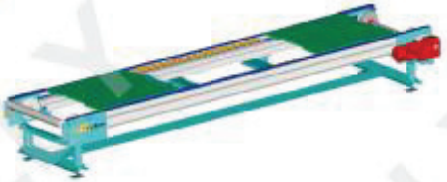
机长（L）	max 40m
机高（H）	500-1500
输送有效宽度（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100
链条节距	38.1-100
链板材质	碳钢镀锌, 不锈钢, PVC
机架型材	碳钢/不锈钢折板
支腿型材	方管, 槽钢
输送速度（V）	Max 20m/min
电机功率	0.75kw, 1.5kw, 2.2kw, 3.0kw

Speed-fold Chain Conveyor

ALC300 倍速链输送机

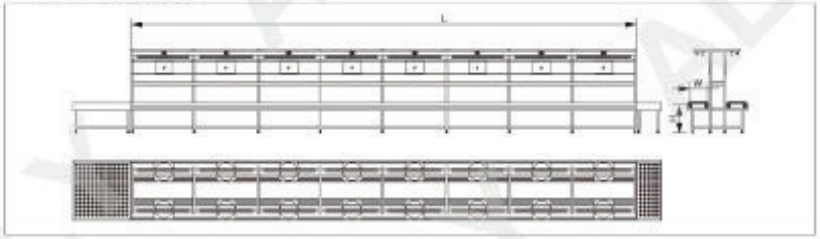
用 途

- 适用于室内环境
- 广泛地应用于各种电子电器、机电等行业生产线



特 征

- 输送速度准确稳定
- 易于实现积放输送
- 采用特制铝型材制作，易于安装
- 结构美观、实用噪音低
- 多功能、自动化程度高



机长（L）	Max 30m
链条中心宽（W）	300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000
机高（H）	500-1500
机架型材	铝型材
支腿型材	铝型材，方管
链条倍速	2.5倍，3.0 倍
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw

Net Belt Conveyor

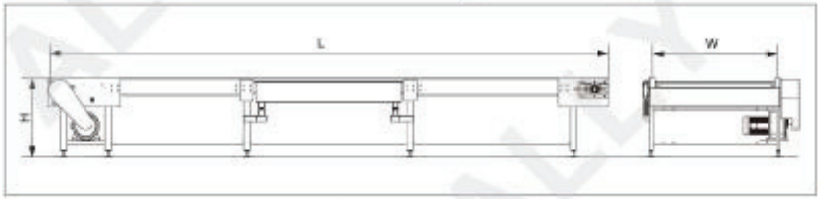
ALC400 网带链输送机

用 途

- 适用于室内环境
- 适应运送散装或包装的粮食及小颗粒物料的输送

特 征

- 经济适用、性价比高
- 模块化设计，易装配易维护
- 输送机的动率消耗少，能耗低
  使用寿命长



机长（L）	max 20m
机高（H）	500-1500
输送网带链中心距（W）	500, 600, 700, 800, 900, 1000
机架型材	折板150*40*15*3
支腿型材	方管，槽钢
网带材质	不锈钢，碳钢镀锌，工程塑料
输送速度	Max 20m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw, 2.2kw

Top-Chain Conveyor

ALC500 顶板链输送机

用 途

- 适用于室内环境
- 广泛用于食品、罐头、药品、饮料、化妆品和洗涤用品、纸制品、调味品、乳业及烟草等行业

特 征

- 输送面平坦光滑，摩擦力小
- 物料在输送线之间的过渡平稳
- 输送速度准确稳定，能保证精确的同步输送
- 设备布局灵活，可以在一条输送线上完成水平、倾斜和转弯输送
- 设备结构简单，维护方便

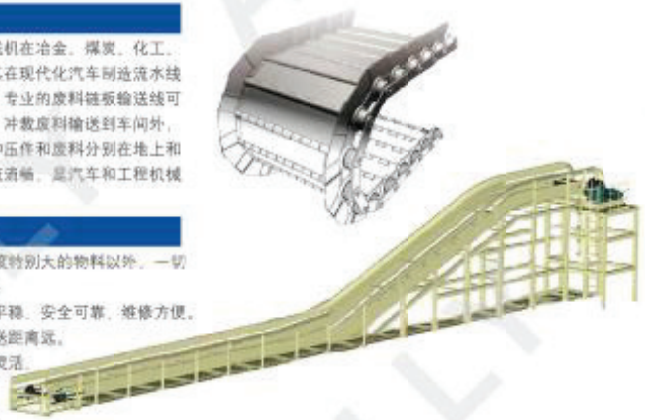
链条节距（P）	标准节距 38.1
机长（L）	Max 30m
链板宽度（W）	63.5, 82.6, 101.6, 114.3, 152.4, 190.5, 254, 304.8
链板材质	碳钢，不锈钢，工程塑料
机高（H）	500-1500
机架型材	碳钢，不锈钢，铝型材
支腿型材	方管，三爪脚架
输送速度	Max 20m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw

Plastic Module Chain Board Conveyor

ALC600 铰链板式废料输送机

用 途

铰链板式废料输送机在冶金、煤炭、化工、电力、机械制造，尤其在现代化汽车制造流水线中均得到广泛的应用。专业的废料链板输送线可方便、高效的将冲压、冲裁废料输送到车间外，避免人身伤害并保证冲压件和废料分别在地上和地下分流，使车间物流通畅，是汽车和工程机械制造业的首选。



特 征

- 适应范围广，除粘度特别大的物料以外，一切固态物料均能输送。
- 输送能力大，运行平稳，安全可靠，维修方便。
- 牵引链强度高，输送距离远。
- 输送高度线路布置灵活，倾角可达35°。
- 输送过程能适应各种工艺加工需要。

底板宽度	400, 500, 650, 800, 1000, 1200, 1400
输送长度	MAX 150m
挡边高度	125, 160, 200, 220
链节距	38.1-250
张紧行程	100-500
运行速度	0.5 -20 m/min
爬坡角度	≤30°
承载能力	≤300 kg/m²

伸缩皮带机

Extensible Belt Conveyor

ALF 伸缩皮带输送机

用 途

- 适用于各种货物输送
- 主要应用于车辆装卸载和有伸缩要求的货物输送

特 征

- 长度方向上可自由伸缩
- 缩短了人工往返搬运货物的距离
- 节约时间，降低劳动强度，减少货物损伤
- 降低成本，提高工作效率

ALF200 二节制

固定长度	伸缩长度	总长度	输送高度(min)
3000	1800	4800	750
4000	2500	6500	750
5000	3400	8400	750
6000	4400	10400	750

ALF300 三节制

固定长度	伸缩长度	总长度	输送高度(min)
4000	5000	9000	910
5000	6800	11800	910
6000	8200	14200	910
7200	10000	17200	910

ALF400 四节制

固定长度	伸缩长度	总长度	输送高度(min)
4000	6900	10900	1000
5000	9000	14000	1000
6000	12000	18000	1000
7200	13500	20700	1000

垂直提升机

Vertical Reciprocating Lifting

ALE100 往复式垂直提升机

用 途

- 适用于托盘单元货物的输送

特 征

- 形式多样，布置灵活
- 可根据工艺要求灵活定制输送方案
- 升降桥架上可装不同种类的输送设备，并与出入口输送设备配合，使输送过程完全自动化
- 提升行程范围大
- 可设置各种安全装置，提高设备运行的安全性

输送类型	C 型, Z 型, E 型
运行方向	向上, 向下, 双向
承载能力	Max 3000kg
提升行程	Max 20m
驱动方式	链条牵引
控制方式	PLC 控制
提升速度	Max 30m/min
电机功率	3.0kw, 4.0kw, 5.5kw, 7.5kw

Vertical Continuous Lifting

ALE200 连续式垂直提升机

用 途

- 广泛应用于从配送中心、仓库出入库运送到生产场地立体搬运
- 不仅主要用于箱子输送，还用在托盘输送、旅馆、宾馆、快餐厅等配菜

特 征

- 操作简单，安全可靠，易实现自动化控制
- 能在一定范围内连续垂直升降和水平移动货物
- 输送效率高
- 占地面积少，经济适用

输送类型	C 型, Z 型, E 型
运行方向	向上, 向下, 双向
整机承载	Max 1000kg
提升行程	Max 20m
提升链条	12A, 16A
外框型材	80*80铝型材, 80*80*4方管
控制方式	PLC 控制
提升速度	Max 30m/min
电机功率	3.0kw, 4.0kw, 5.5kw

Vertical Spiral Lifting

ALE300 螺旋式垂直提升机

用 途

- 适用于箱式货物的输送
- 广泛用于烟草、邮政快递、医药、物流配送中心

特 征

- 输送安全可靠，具有向下连续输送功能
- 占地少，使用维护方便，寿命长
- 可配合产品在生产过程中所需要的暂存，向下连续搬运、出入库等系统功能

运行方向	向下
承载能力	1000kg/m
最大提升高度	单一驱动最大提升2m
进出口设备	无进出口线
输送速度	Max 30m/min
输送节拍	连续

Ball Transfer Table

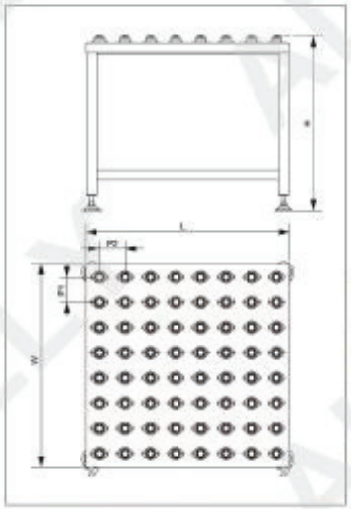
ALT100 万向球台

用 途

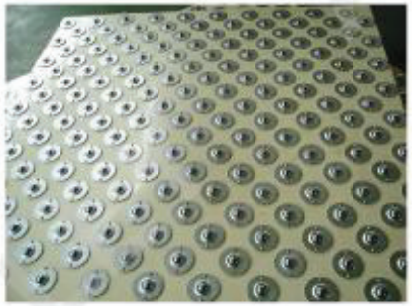
- 适用于室内环境
- 用于输送系统的转弯部分、分合流部分

特 征

- 结构简单，免维护
- 具有省力、万向



机长（L）	500-1500
机宽（W）	500-1000
机高（H）	400-1500
间距（P1）	75, 100, 120, 150
间距（P2）	100, 120, 150
托板型材	折板
支腿型材	方管60*40*2
万向球规格	ALBT-01A, ALBT-01B, ALBT-02A, ALBT-03A



Turntable

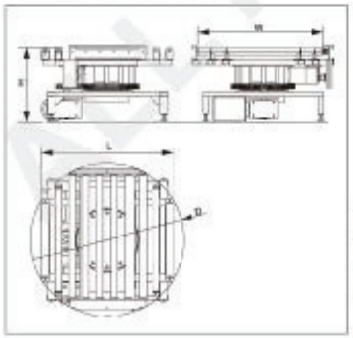
ALT200 旋转台

用 途

- 适用于室内环境
- 用于托盘类货物的旋转输送

特 征

- 经济实用，性价比高
- 模块化设计，易拆装，易维护



旋转直径（D）	MinΦ500
辊子直径（d）	Φ50, Φ60, Φ76, Φ89
机高（H）	850-1500
有效宽度（W）	500-2000
辊子间距（P）	75, 100, 120, 150
旋转角度	90°, 180°, 270°, 360°
机架型材	折板120*40*15*3
支腿样式	方管60*40*2
输送速度	Max 20m/min
旋转用电机功率	0.75kw, 1.5kw
输送用电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw, 1.5kw

Pop-up and Chain Offset Conveyor

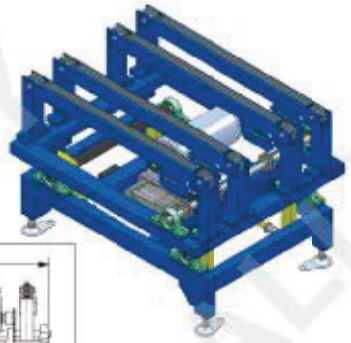
ALT300 顶升移栽机

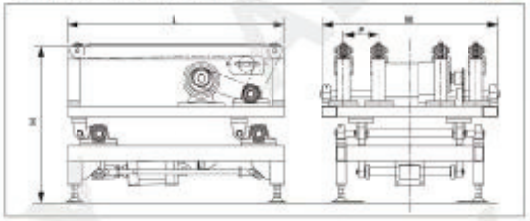
用 途

- 适用于室内环境
- 用于箱式货物的移栽和输送

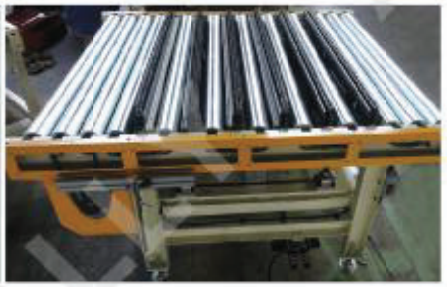
特 征

- 经济实用，性价比高
- 模块化设计，易拆装、易维护
- 采用曲臂顶升，升降能力大
- 四角升降，升降平稳，定位可靠





机长（L）	400~2000
机高（H）	650-1500
输送宽度（W）	500-1500
输送间距（P）	150, 200, 300, 400, 500, 600
输送支撑介质	链条，皮带，同步带，三角带
机架型材	方管50*50*4
支腿型材	方管60*40*2
顶升高度	10~50
气缸缸径	Φ32，Φ40，Φ50，Φ63，Φ80，Φ100
输送速度	Max 30m/min
电机功率	0.37kw, 0.55kw, 0.75kw



Gravity Roller Storage Equipment

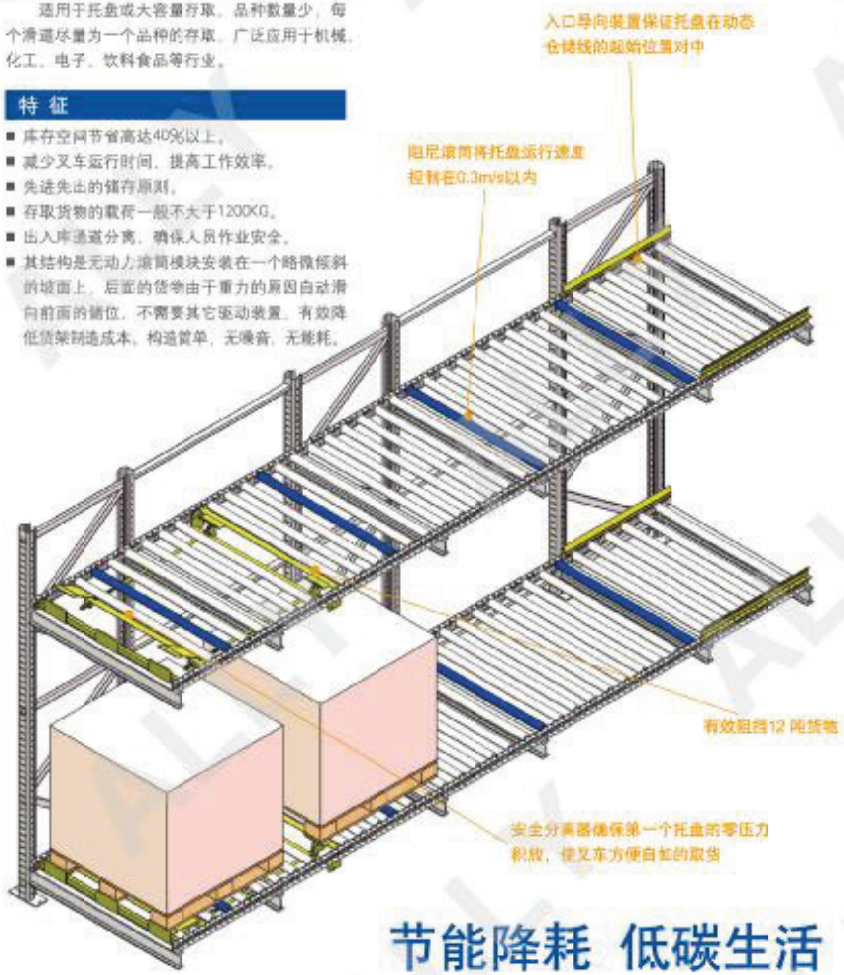
ALG100 重力式辊道仓储设备

用 途

适用于托盘或大容量存取，品种数量少，每个滑道尽量为一个品种的存取，广泛应用于机械、化工、电子、饮料食品等行业。

特 征

- 库存空间节省高达40%以上。
- 减少叉车运行时间，提高工作效率。
- 先进先出的储存原则。
- 存取货物的载荷一般不大于1200KG。
- 出入库通道分离，确保人员作业安全。
- 其结构是无动力滚筒模块安装在一个略微倾斜的坡面上，后面的货物由于重力的原因自动滑向前面的储位，不需要其它驱动装置，有效降低货架制造成本，构造简单，无噪音，无能耗。



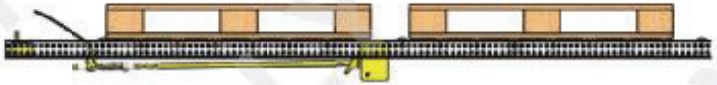
节能降耗 低碳生活

Gravity Roller Storage Equipment

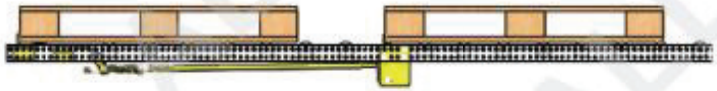
ALG100 重力式辊道仓储设备

安全分离器工作原理

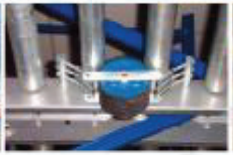
分离前



分离后



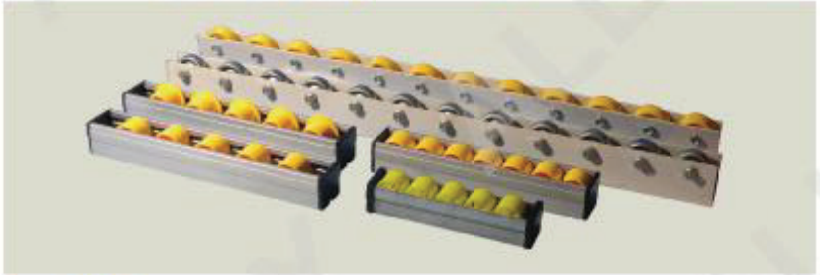
托盘宽度（W）	800-1200
辊道长度	托盘数量*托盘长度+300
辊道机架内宽	托盘宽度+50
载荷	500 kg -1200 kg
机架	折板80*40*3,90*30*3
滚筒	采用公司标准AL1300 型，筒体Ø60，轴径Ø12或Ø15
阻尼滚筒	外置式阻尼滚筒Ø92，内置式阻滚筒Ø60



Other Storage Equipment

其它仓储设备

流利条货架仓储设备



其它仓储设备

Customized Design
其他专机

翻转机（ALS100）

分合流输送机（ALS200）

升降台（ALS300）

福来轮输送机（ALS400）

可卷式输送机（ALS500）

Customized Design
其他专机

工作台（ALS600）

美特乐输送机（ALS700）

拆垛机（ALS800）

阻挡器（ALS900）

支腿

Supporting Stand
支腿

用 途

- 设备的水平调整；
- 高度微调

方管支腿（ALL01）

支腿高度	300~1500
支腿宽度	300~1500
支腿型材	方管60*40*2，80*40*2
可调范围	±25，±35，±50

槽钢支腿（ALL02）

支腿高度	300~2000
支腿宽度	300~2000
支腿型材	槽钢
可调范围	±25，±35，±50

铝型材支腿（ALL03）

支腿高度	300~1500
支腿宽度	300~1500
支腿型材	铝型材40*40，80*40
可调范围	±25，±35

双节制支腿（ALL04）

支腿高度	300~1500
支腿宽度	300~1500
支腿型材	方管60*40+折板
可调范围	±50，±75，±100

特 征

- 可使用在不同环境和场所

工程案例

Application
工程案例

纸厂行业

汽车行业

食品行业

Application
工程案例

家电行业

纺织行业

殡仪馆行业

电子行业

物流输送系统
工程案例

Application
工程案例

皮革行业

餐饮行业

箱式输送行业

服务无止境
真诚到永远